

SCHUPPENPANZER® -O Deckanstrich

Die Aggressivität der Niederschläge (saurer Regen) führt in verstärktem Maße zu einem schnellen Abbau von Zink bzw. der sich auf Stahl befindlichen relativ dünnen Zinkschicht.

Daher müssen verzinkte Oberflächen unbedingt mit einem Anstrichmaterial geschützt werden - Duplex-System: Verzinkung plus Anstrich = doppelte Haltbarkeit.
SCHUPPENPANZER-O Deckanstrich verfügt über einen Langzeitkorrosionsschutz und bewährt sich auf Millionen von Quadratmetern.

1. Qualitätsbeschreibung

Farbiger Deckanstrich für verzinkten Untergrund.

Der Langzeitkorrosionsschutz beruht auf der hohen Lichtreflektion der SCHUPPENPANZER-Blättchen.

Rohstoffbasis sind dauerelastische, alterungsbeständige Bindemittel auf Basis pflanzlicher Öle mit korrosionsschützenden Pigmenten.

Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, bewährt unter allen atmosphärischen Bedingungen.

Langsame Antrocknung, daher geeignet für die Verarbeitung auf durch Sonneneinstrahlung erwärmten Flächen.

Frei von umweltbelastenden Schwermetallverbindungen.
Festkörper über 90 %, daher besonders hohe Ergiebigkeit
= ein Beitrag zum Arbeits- und Umweltschutz.

2. Einsatzgebiete

Dekorativer Langzeitkorrosionsschutz für verzinkten oder grundierten Untergrund z.B. Dächer, Regenrinnen, Rohre usw.

3. Farbton

siehe SCHUPPENPANZER-Standard-Farbtonkarte

4. Ergiebigkeit/Verbrauch

ca. 20 m²/l – Trockenschichtdicke 40 µm
ca. 12 m²/kg – Trockenschichtdicke 40 µm
ca. 80 g/m² / – Trockenschichtdicke 40 µm

5. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muß rost- und fettfrei, sauber und trocken sein.
Verzinkte Oberflächen mit verdünntem Salmiakgeist – ca. 90% Wasser, 10% Salmiakgeist + Netzmittel (z.B. Pril – auf 10l – 1-2 Kronenkorken)-reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern (Merkblatt Nr. 5 Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz).
Überholung von Altanstrichen reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern. (DIN ISO 12944, Teil 4). Geringfügige Farbtonabweichungen sind produktbedingt, daher müssen Ausbesserungsarbeiten großflächig erfolgen.

SCHUPPENPANZER® -O Deckanstrich

6. Anstrichempfehlung	<u>Verzinkter Untergrund</u> 2 x SCHUPPENPANZER-O Deckanstrich	
	<u>Überholungsarbeiten von Altanstrichen</u> Schadstellen der Verzinkung ausbessern 1 x SCHUPPENPANZER-Zinkschutz 1 x SCHUPPENPANZER-O Deckanstrich	
7. Verarbeitungsverfahren	Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren	
	Streichen/Rollen	in Lieferkonsistenz
	Streichen	aufgebundener Ringpinsel oder Flächenstreicher – mit langen Pinselstrichen und angemessenem Druck in eine Richtung verschlichten – starkes Ausstreichen vermeiden
	Rollen	kurzflorige Velourrollen – mit angemessenem Druck in eine Richtung stark rollen
		Um die hohe Ergiebigkeit zu erreichen und die Trocknung nicht zu beeinträchtigen, müssen die angegebenen Schichtdicken eingehalten werden. Nicht zu satt auftragen, ca. 50 µm Nassfilm.
	Druckluftspritzen	Verdüner EV 4 max. 5 % Düse 1,8 – 2,5 mm Luftdruck 3 – 5 bar
	Airless-Spritzen	unverdünnt verarbeiten Düse 0,38 – 0,66 Winkel 40 – 80° Druck mind. 180 bar Siebweite mind. 250 µm
8. Trocknung	Angaben bezogen auf 23°C / 50 % RLF DIN 53150	überarbeitbar : 16 - 24 Stunde
	Schichtdicken und Temperatur beeinflussen den Trocknungsverlauf	
9. Gebindegrößen	SCHUPPENPANZER-O	750 ml, 2,5 l, 12,5 kg netto
	Verdüner EV-4	1 l, 2,5 l, 5 l, 30 l
10. Lagerung	18 Monate	